

Elevens namn: _____

Argumentation

1. Du ska lära dig mer om argumentationsteknik.

2. Känna till och använda:

a. Tes: _____

b. Proargument: _____

c. Kontraargument: _____

d. Etosargument: _____

e. Patosargument: _____

f. Logosargument: _____

3. Du ska antingen *skriva en argumenterande text (ca 400 ord)*

om valfritt ämne eller *hålla ett argumenterande tal (ca 7 min).*

a. Min tes: _____

b. Mina tre argument: _____

c. Mitt kontraargument: _____

Dead line: _____

Underskrift 1: _____

Underskrift 2: _____